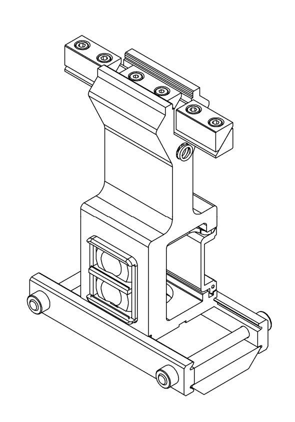




MODE D'EMPLOI

COMPOSANTS POUR MONTRAC

TracLink



Mode d'emploi

Composants pour Montrac TracLink

BA-100020

A partir du numéro de série 440739

français, Edition 08/2009



Table des matières



1. Informations importantes

1.1. Introduction

Ce manuel décrit la construction mécanique, les limites de charge, le montage, la maintenance et les pièces de rechange du TracLink.

1.2. Déclaration de conformité

Selon la Directive Machines 98/37/CE, annexe II B
Selon la Directive Machines 2006/42/CE, annexe II B

Constructeur :
SCHMID Group | montratec AG
Zeilmattenring 6
4563 Gerlafingen
Tel. +41 32 55 88 700, Fax. +41 32 55 88 799

1.2.1. Fonction

Le TracLink est un composant d'un système Montrac. Il ne peut être utilisé qu'en connexion avec un système Montrac conformément à sa fonction ou à l'usage prévu.

Le TracLink est utilisé pour faire converger, de manière mécanique mais également électrique, deux voies de transport (Tracs) d'un système Montrac sur une seule.

Le TracLink est destiné au montage dans un système Montrac ou à l'assemblage avec d'autres éléments d'un système Montrac conformément à la Directive Machines 98/37/CE ou 2006/42/CE.

1.2.2. Notice de montage

La notice de montage conforme à la Directive Machines 2006/42/CE, annexe VI est disponible dans le mode d'emploi.

1.2.3. Directives satisfaites par le TracLink

En tant que composant individuel, le TracLink n’est pas soumis aux prescriptions de la Directive Machines.

Nous attirons l'attention sur le fait que le système Montrac ne pourra être mis en service avant que le système Montrac dans lequel le TracLink a été monté ne soit déclaré conforme aux dispositions de la Directive Machines 98/37/CE ou 2006/42/CE.



1.2.4. Validité du mode d'emploi

Nos produits sont mis à jour au fur et à mesure des évolutions techniques et des connaissances pratiques. Les modes d'emploi sont mis à jour au fur et à mesure des évolutions techniques des produits correspondants.

Chaque mode d'emploi a un numéro de référence, par exemple BA-100020.
Le numéro de référence et le numéro d'édition sont indiqués sur la page de titre.

Validité

Désignation complète	Désignation abrégée	Référence
TracLink	**-**	**57949**

1.2.5. Informations complémentaires

Le présent mode d'emploi a pour objet d'utiliser le TracLink de façon sûre et conforme. Dans le cas où vous manqueriez d'informations pour votre cas d'application spécifique, nous vous prions de bien vouloir vous adresser au constructeur.

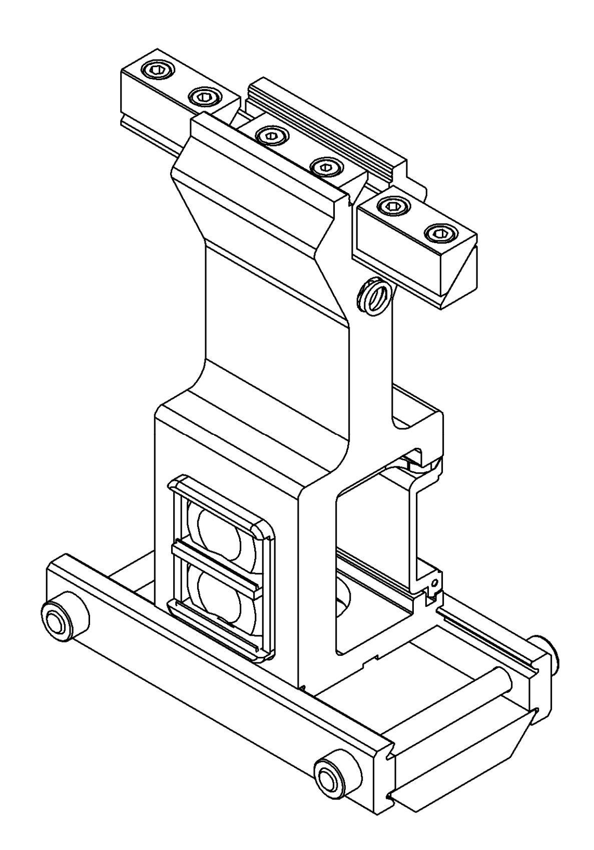
Conformément à la directive 2006/42/CE, annexe VII partie B, la documentation technique peut être fournie et transmise à tout moment sous forme numérique.



2. Caractéristiques techniques

Poids TracLink	[kg]	0.25
Matière		Aluminium, cuivre, acier, laiton, plastique
Tension nominale	[V DC]	24
Courant admissible	[A]	64
Ambiance : Température	[°C]	10 – 40
Humidité air relative		5% ... 85% (sans condensation)
Degré de pureté de l’air		Atmosphère d’atelier normale

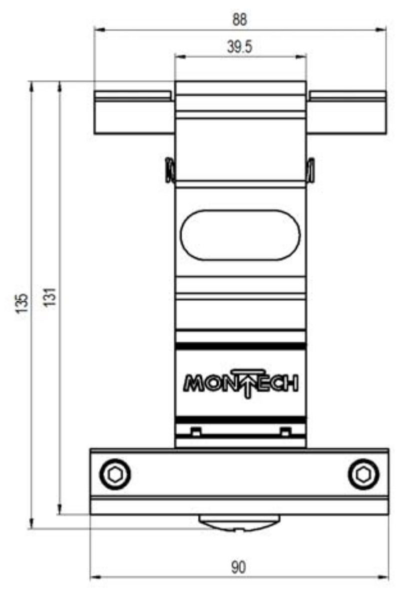
TracLink 57949

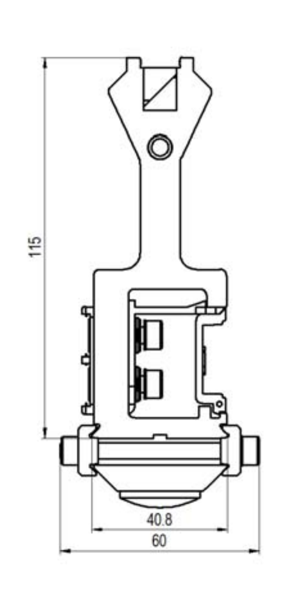




2.1. Schéma d'encombrement

Schéma d'encombrement TracLink





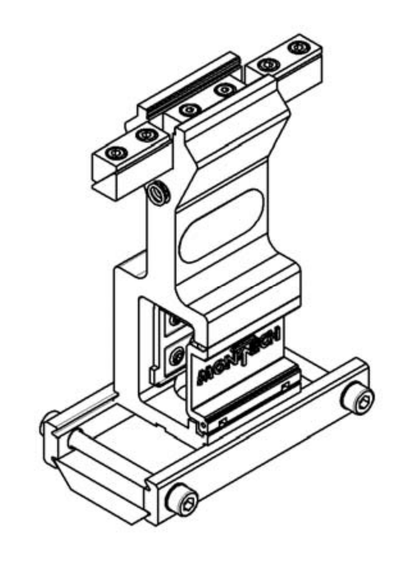
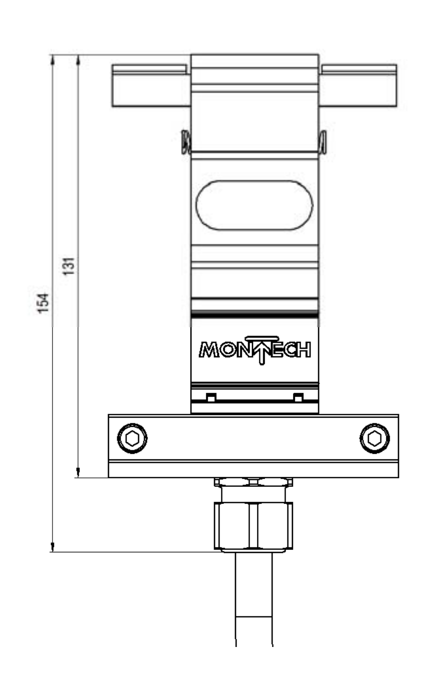
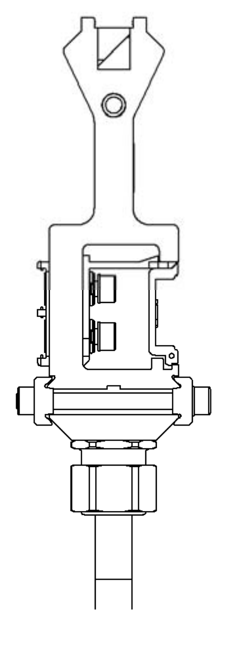
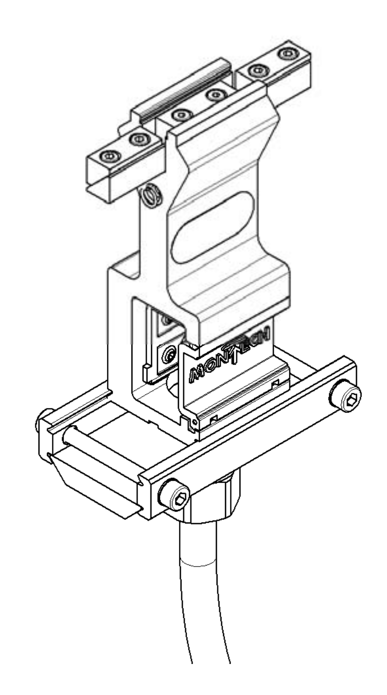


Schéma d'encombrement TracLink et câble d'alimentation





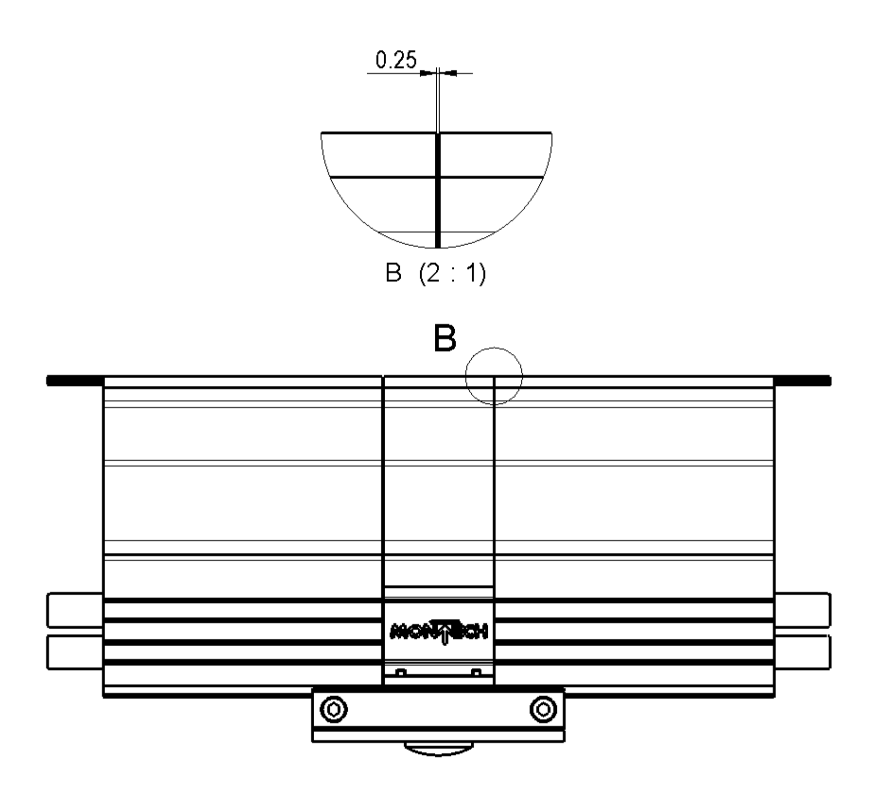


Câble 2x6mm²	Bobine de 10m : réf. 57577
	Bobine de 30m : réf. 57578



2.2. Dilatation thermique

Afin que la dilatation thermique ne génère pas de tension dans le Trac, il faut s'assurer au moment du montage qu'il existe un jeu de dilatation de 0.25mm à gauche et à droite du TracLink. Grâce au jeu de dilatation, la liaison entre le Trac et le TracLink est en mesure de compenser la dilatation thermique.

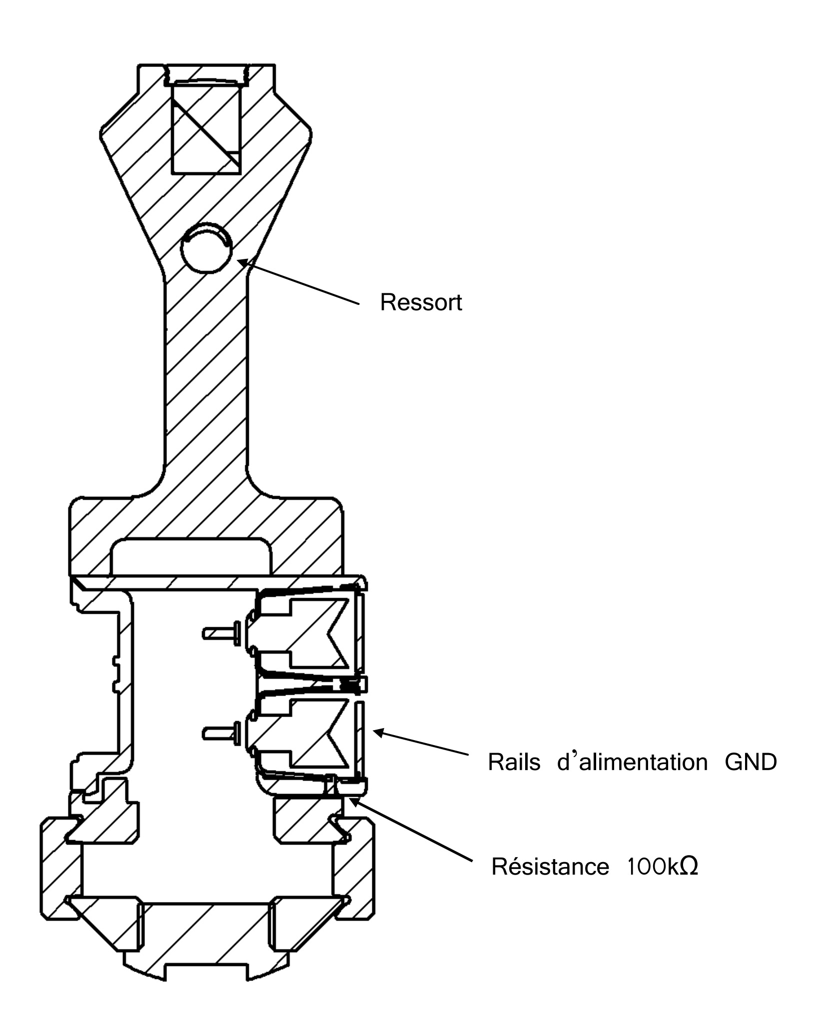


2.3. Décharge électrostatique

La liaison galvanique des composants de la ligne de transport avec le TracLink est effectuée par l'intermédiaire d'un ressort.
Grâce à la résistance intégrée de 100kΩ, le rail d'alimentation GND (terre) est amené au potentiel du corps aluminium du TracLink. La mise à la terre du TracLink ou de l'un des composants de la ligne de transport permet de maintenir la ligne complète à la terre et d'établir une liaison conductrice entre la palette du Shuttle et la terre.



Pour mettre la ligne de transport à la terre, il faut rompre la couche anodique de l'aluminium. Voir mode d'emploi BA-100012 QS-40, Elément de mise à la terre ERE-40.

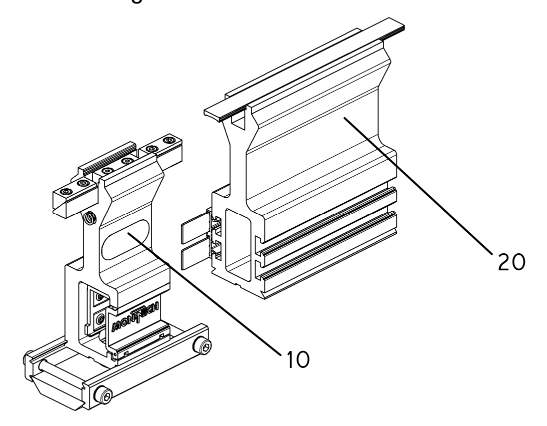




3. Installation

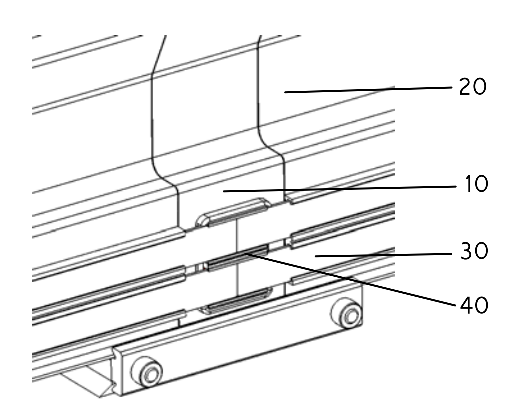
3.1. Montage du TracLink

1. Montage duTracLink



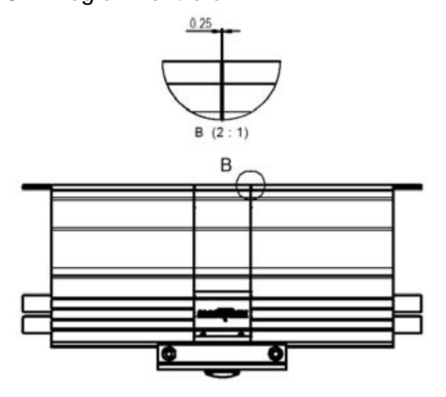
Insérer le TracLink (10) dans le Trac (20)

2. Contrôle des rails d'alimentation



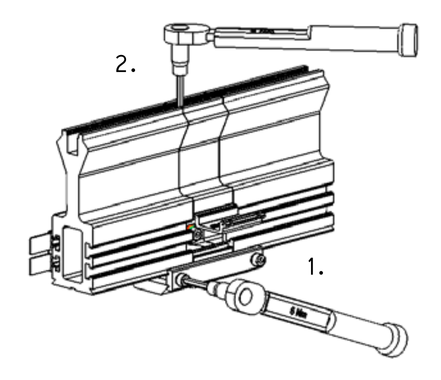
En emboîtant le TracLink (10) et le Trac (20), veiller à ce que les rails d'alimentation (30) soient introduits dans les pièces de blocage (40) des contacts.

3. Régler l'entrefer



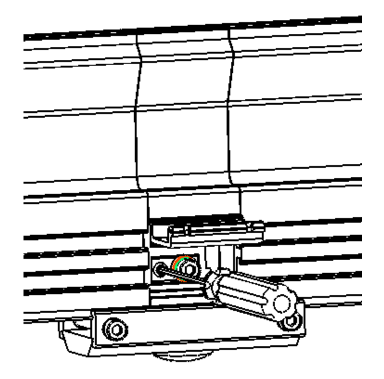
Entre le TracLink et les Tracs, il faut régler un jeu de dilatation de 0.25 mm.

4. Fixer les composants



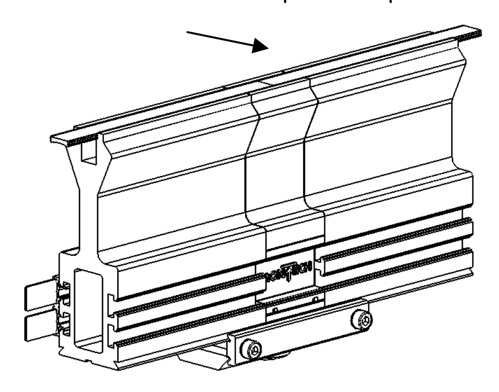
1. Serrer la bride de serrage (50) à 6Nm
2. Serrer la pièce de blocage (60) à 2Nm

5. Fixation des rails d'alimentation,



Un serrage des vis sans tête à 3Nm ferme les pièces de blocage des contacts qui fixent ainsi les rails d'alimentation.

6. Fixation du cache et du profilé de protection

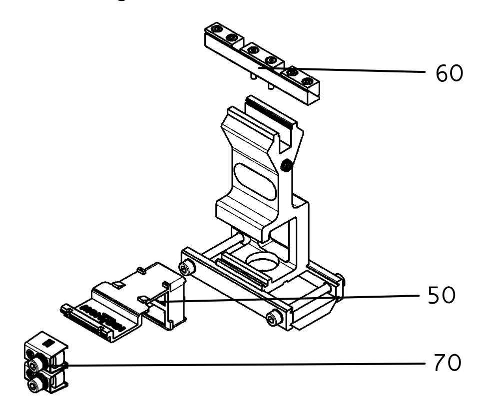


Fermer le cache et monter le profilé de protection.



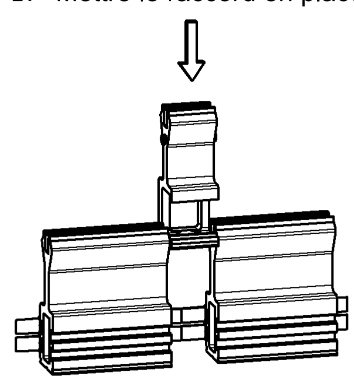
3.2. Montage du TracLink entre deux Trac

1. Retirer le châssis en plastique, la pièce de blocage et les contacts



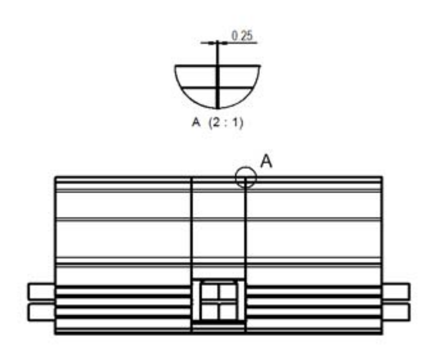
Pour monter le TracLink entre deux Tracs, il faut retirer le châssis en plastique avec le couvercle (50), la pièce de blocage (60) et les contacts (70).

2. Mettre le raccord en place



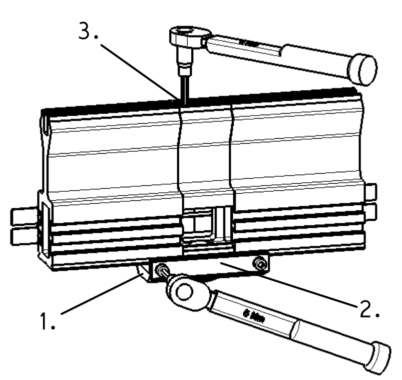
Mettre le raccord en place avec le ressort

3. Régler l'entrefer



Entre le TracLink et les Tracs, il faut régler un jeu de dilatation de 0.25 mm.

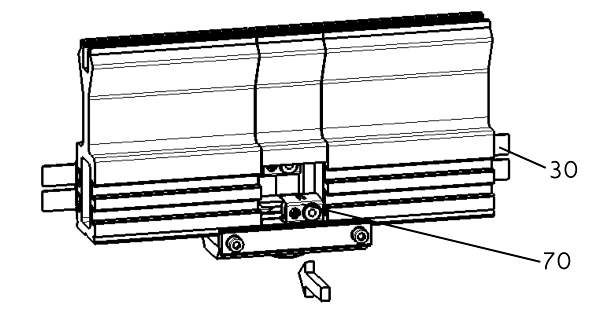
4. Montage bride linéaire et pièce de blocage



1. Monter le profilé adaptateur avec l'axe de fermeture
2. Serrer la bride de serrage à 6Nm
3. Serrer la pièce de blocage à 2Nm

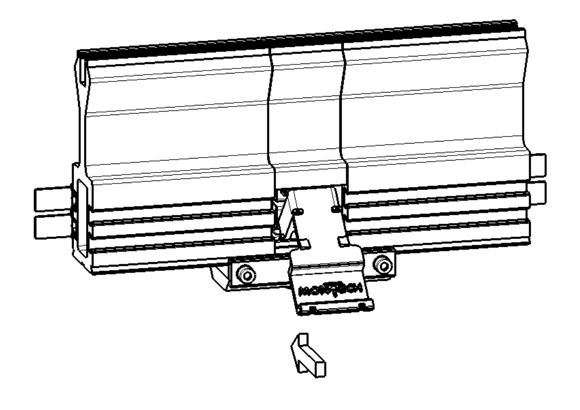


5. Inséré les deux contacts



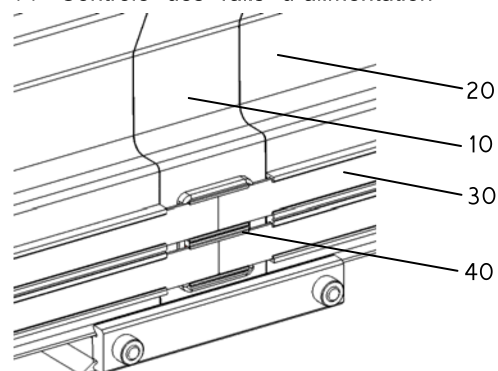
Encliqueter les contacts avec les pièces de blocage (70) sur les rails d'alimentation (30). Serrer légèrement les vis sans tête.

6. Monter le châssis plastique



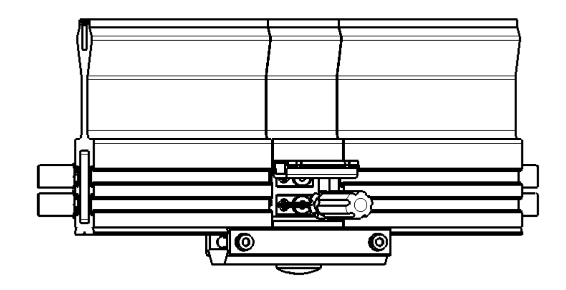
Présenter le châssis plastique sur les deux contacts et l'enclencher.

7. Contrôle des rails d'alimentation



En emboîtant le TracLink (10) et le Trac (20), veiller à ce que les rails d'alimentation (30) soient introduits dans les pièces de blocage (40) des contacts.

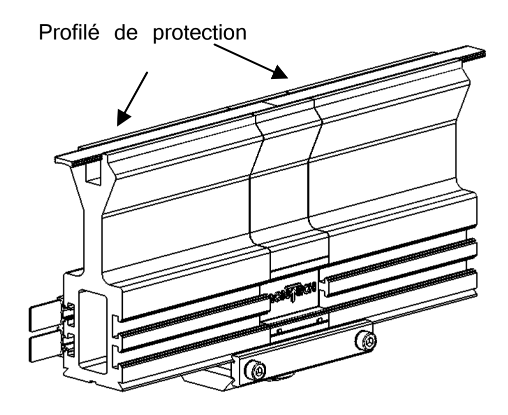
8. Fixation des rails d'alimentation



Un serrage des vis sans tête à 3Nm ferme les pièces de blocage des contacts qui fixent ainsi les rails d'alimentation.



9. Fermer le cache et monter le profilé de protection

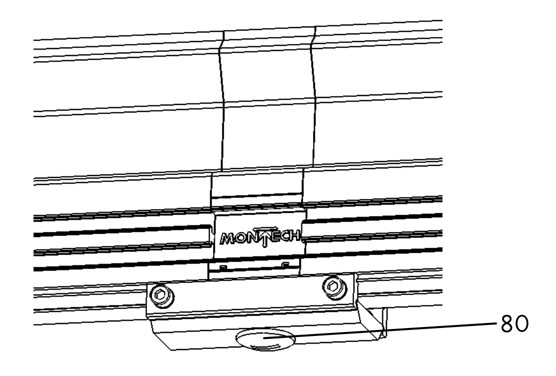


Fermer le cache et monter le profilé de protection



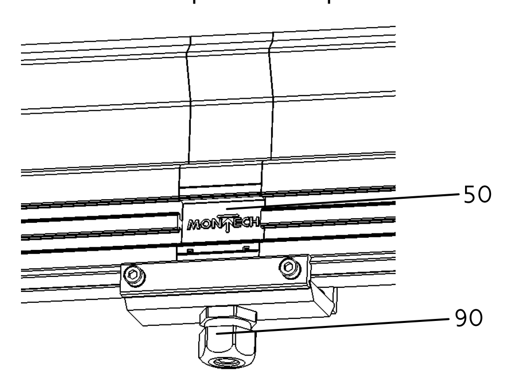
3.3. Alimentation de l'installation

1. Démontage du goujon de fermeture



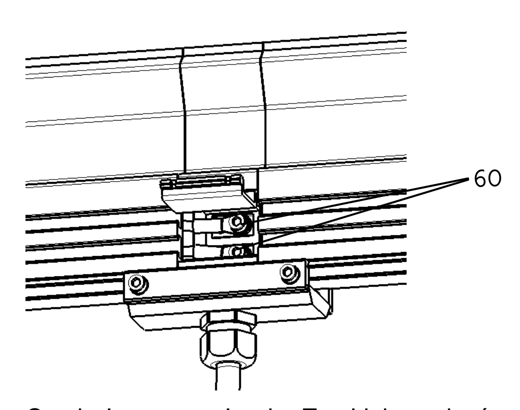
Démonter le goujon de fermeture (80)

2. Monter le presse-étoupe



Monter le presse-étoupe M20x1,5 (90)
Ouvrir le couvercle

3. Connexion du câble

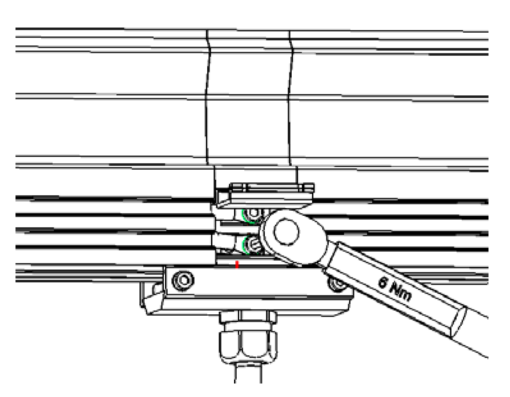


Ouvrir le couvercle du TracLink et insérer le câble pour l'alimentation dans le presse-étoupe. Visser ensuite les cosses (M5) avec les vis (60) sur les contacts.

Connexion :
+24V DC = rouge = haut
GND = bleu = bas

Câble pour alimentation 10m réf. 57577
Câble pour alimentation 30m réf. 57578

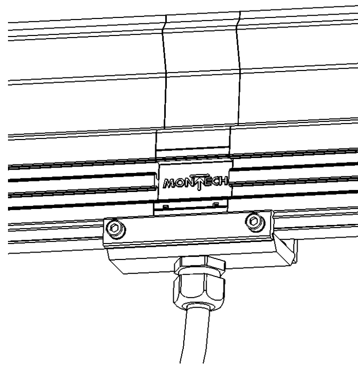
4. serrage des vis de contact



Serrer les deux vis de contact à 6Nm.



5. Fermeture du cache

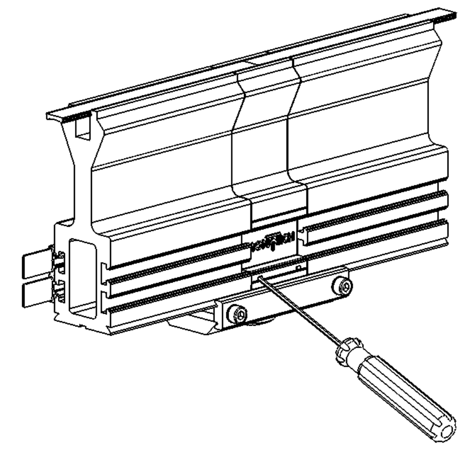


Bloquer les écrous-raccords du presse-étoupe et fermer le couvercle du châssis.



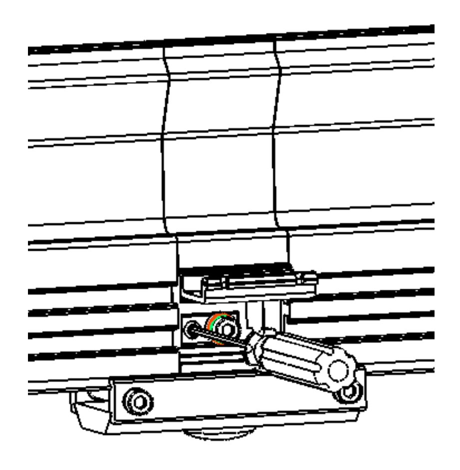
3.4. Démontage d'un Trac

1. Ouverture du cache



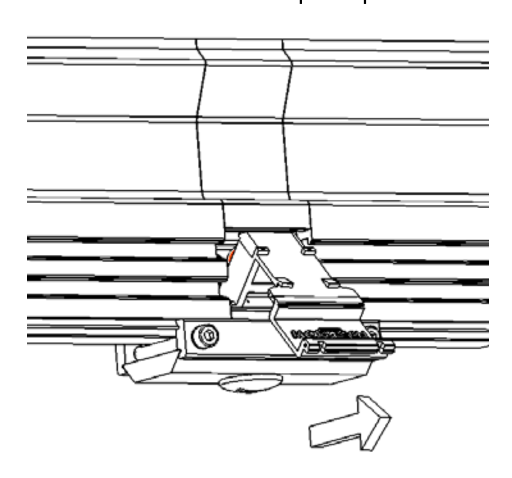
Ouvrir le cache du TracLinks

2. Desserrage des vis sans tête



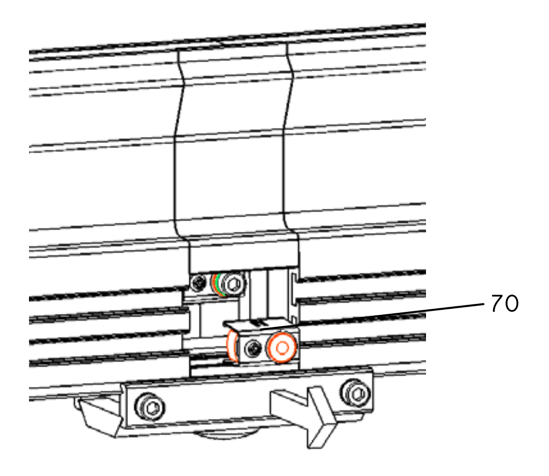
Desserrer les deux vis sans tête (deux tours)

3. Retrait du châssis plastique



Basculer le châssis plastique vers le bas et le retirer

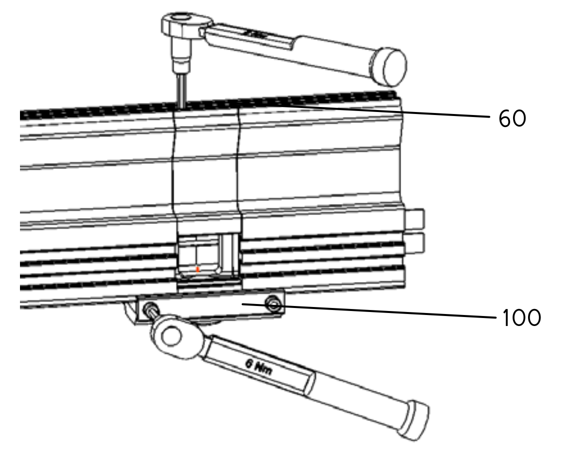
4. Retirer le contact



Retirer les deux contacts (70)

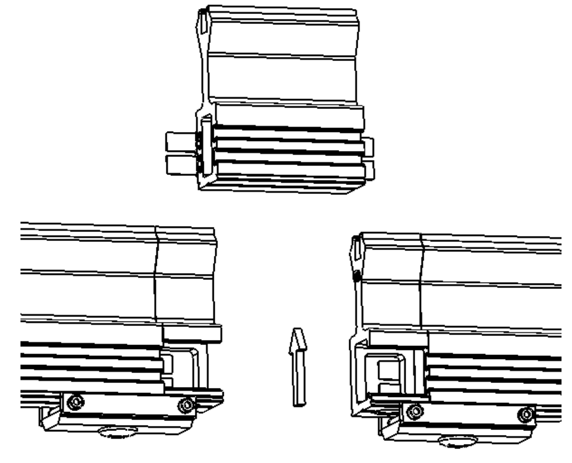


5. Retrait de la bride et de la pièce de blocage



Desserrer la bride et la pousser sur un côté

6. Retrait du Trac



Retirer le Trac

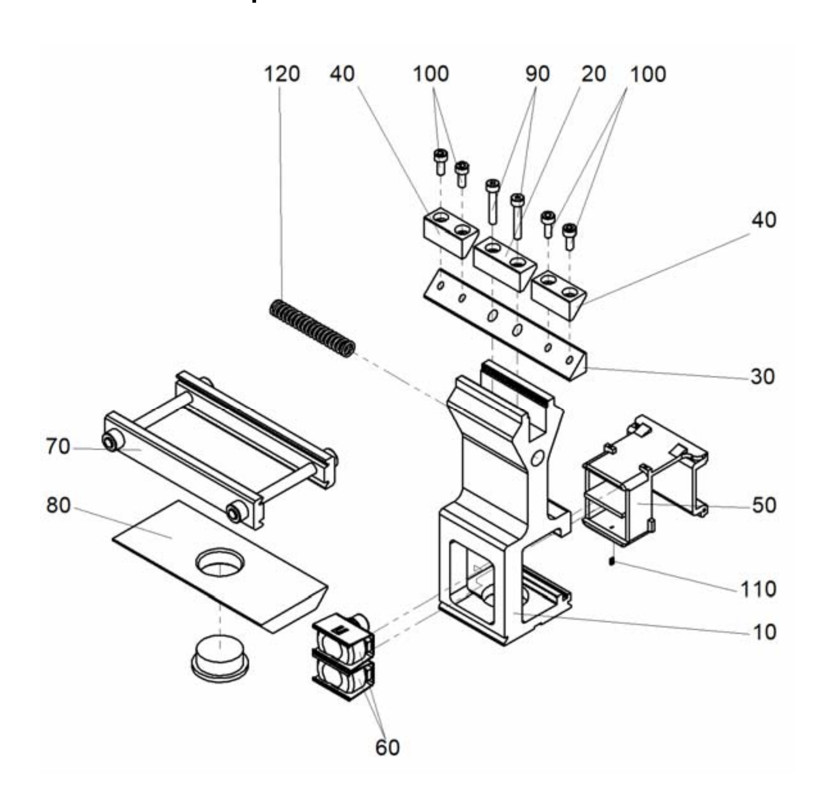
4. Entretien

Tous les 6 mois :
Il est recommandé de suivre la procédure suivante :

1. Contrôler les vis
2. Débrancher l'alimentation du Trac
3. Contrôler le jeu de dilatation (0.25mm par côté)
4. Ouvrir le cache avec un tournevis six pans de 2.5mm
5. Serrer les deux vis sans tête (fixation des rails d'alimentation) à 3Nm
6. En ce qui concerne le TracLink avec alimentation, serrer les deux vis de contact à 6Nm
7. Fermer le cache
8. Serrer la pièce de blocage à 2Nm
9. Serrer la bride à 6Nm
10. Rebrancher l'alimentation du Trac



5. Liste des pièces TracLink



Pos.	Sym.	Désignation	Réf.	Matière
	◘	TracLink	57949	Divers
10	◊	Pièce intermédiaire avec perçage	56216	Aluminium
20	◊	Pièce de blocage en haut	57945	Acier
30	◊	Pièce de blocage en bas	57946	Acier
40	◊	Pièce de blocage en haut	57859	Acier
50	●	Elément avec cache et impression	56212	PA
60	●	Contact	56047	Divers
70	◊	Bride linéaire SLL-90	56040	Divers
80	◊	AP40 90mm avec filetage	56054	Aluminium
90	◊	Vis à tête cylindrique M3x18	520425	Acier
100	◊	Vis à tête cylindrique M3x8	505270	Acier
110	◊	Résistance 100kΩ SMD 1206	508649	Divers
120	◊	Ressort 7.1x1x43.5 1.4310	520388	Acier
130	◊	Goujon de fermeture M20x1.5	520006	PS

● Pièces d'usure livrables sur stock

◊ Pièces individuelles, non livrables sur stock (sur demande)

- Pièces au tarif, livrables sur stock



6. Informations génériques

6.1. Compatibilité avec l'environnement et élimination

Matériaux utilisés :
– Aluminium
– Acier
– Laiton
– PA (polyamide)
– PS (polystyrène)

Traitement de surface :
– Anodisation de l'aluminium
– Nickelage de l'acier

Processus de formage :
– Pressage de l'aluminium en profilé
– Usinage par enlèvement de matière de métaux et de matières plastiques
– Moulage par injection de matières plastiques

Elimination :
Les TracLink qui ne sont plus utilisables doivent être démontés en pièces détachées et recyclés en fonction du type de matériau. Le type de matériau de chaque pièce est mentionné dans les listes de pièces de rechange. Les matériaux non recyclables doivent être éliminés de façon adaptée.